

2.2. Календарный учебный график программы

Календарный учебный график дополнительной профессиональной программы повышения квалификации

«Оборудование и технология сварочного производства»

Нормативный срок – 24 часа

Режим занятий: 40 академических часов в неделю

Форма обучения: (очная; очно-заочная)

График обучения Форма обучения	Ауд. часов в день	Дней в неделю	Общая продолжительность программы (дней, недель, месяцев)
Очная, очно-заочная	8	3	1 неделя

№ п/п	Дисциплины, модули	1 день	2 день	3 день
<i>I.</i>	<i>Теоретическое обучение</i>			
	Сведения о слесарно-сборочных работах	V		
	Чтение конструкторской документации	V		
	Основы материаловедения	V		
	Технические измерения и контроль качества сварных соединений	V	V	
	Оборудование, техника и технология сварочных работ		V	
<i>II.</i>	<i>Практические занятия</i>			
	Заполнение технологических карт		V	
	Заполнение наряд-допуска			V
	Изучение нормативно-технической документации			V
	Зачет			3

ДЗ - Дифференцированный зачет

З – Зачет

КЭ – Комплексный экзамен